

# **KEMROC**®

revolution of cutting



Français



**NOUVEAUX  
PRODUITS**



# GAMME KR

POUR LES PELLES DE 1 À 125 TONNES

## Fraises d'engrenages à denture droite

### CARACTÉRISTIQUES

Boîtier de transmission extrêmement résistant

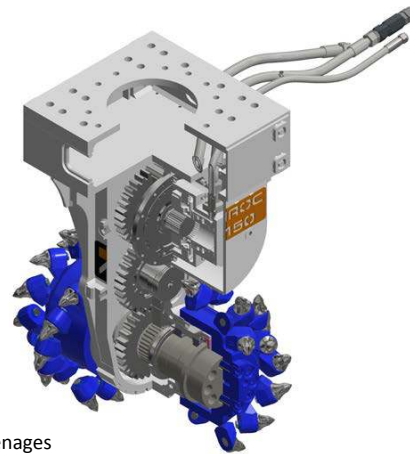
Peut être équipée d'un système de pulvérisation d'eau pour la suppression de poussière (en option)

Moteur à couple élevé pour une force de coupe maximale

Positionnement optimum des outils sur les tambours pour un meilleur rendement

Boîtier de transmission résistant à l'abrasion

Dispositif de protection des flexibles



Engrenages

### APPLICATIONS

Creusement de tunnels

Démolition

Également destinée aux travaux de tranchées pour les réseaux, la rénovation de bétons, le surfacage, les applications minières et l'excavation sous-marine



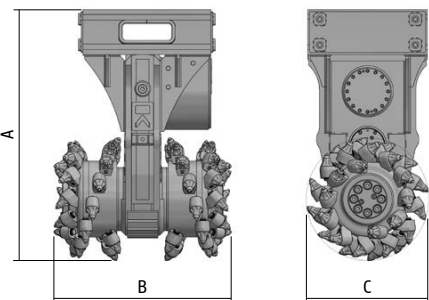
▲ Un KR 120 en fonctionnement

▼ Logement avec protection pour les flexibles hydrauliques



▲ Jets d'eau pour dépoussiérage (optionnel)

▼ Positionnement optimal des outils de coupe



### GAMME KR

		KR 15	KR 18	KR 20	KR 30	KR 35	KR 45	KR 50	KR 65	KR 80	KR 110	KR 120 C	KR 120	KR 150	KR 160	KR 165	KR 200	KR 400
Poids de la pelle recommandé	t	0,6-3	2-4	2-4	5-8	5-8	9-15	9-15	12-18	15-25	20-35	20-40	25-45	30-50	35-55	35-55	50-70	80-125
Puissance	kW	15	18	18	30	30	45	45	65	80	110	120	120	120	160	160	200	400
Hauteur de la fraise (A)	mm	628	628	636	846	848	990	1014	1195	1235	1470	1470	1470	1470	1596	1590	1650	1970
Largeur de tête de coupe (B)	mm	425	425	495	520	620	600	690	805	805	1040	880	1040	1040	1050	1250	1330	1600
Diamètre du tambour de fraisage (C)	mm	225	225	240	370	370	400	450	587	575	718	718	718	718	718	720	805	920
Couple maximal à 380 bar	Nm	1000	2000	2000	4500	4500	6300	6300	11300	15200	20200	25400	25400	30300	36400	36400	51000	118500
Force de coupe maximale à 380 bar	N	8889	17778	16667	24324	24324	31500	28000	38501	52870	56267	70752	70752	84401	101393	101111	126708	257609
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	100	100	100	100	100	90	90	80	85	75	75	75	70	65	65	55	50
Débit hydraulique recommandé	l/min	15-25	25-40	25-40	50-80	50-80	90-120	90-120	120-150	150-190	200-280	250-320	250-320	250-320	300-390	300-390	350-450	700-950
Débit hydraulique maximal à 10 bar	l/min	40	60	60	60	60	130	130	170	210	300	350	350	360	400	400	500	1000
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	380	380
Poids	kg	155	155	167	310	340	480	530	892	1070	2000	1780	2000	2000	2500	2800	3500	6000
Nombre de pics	Pcs	44	44	56	44	64	44	44	44	44	56	44	56	56	56	64	64	68
Pic standard	Type	1	1	1	2	2	2	3	4	4	4	4	4	5	5	5	6	6

1 ER15/29/26/14C 2 ER12/45/38/20K 3 ER22/45/38/22HC 4 ER17/75/70/30Q 5 ER19/75/70/30Q 6 ER25/80/80/38S

# GAMME KRD

POUR LES PELLES DE 20 À 40 TONNES

## Fraises à entraînement direct

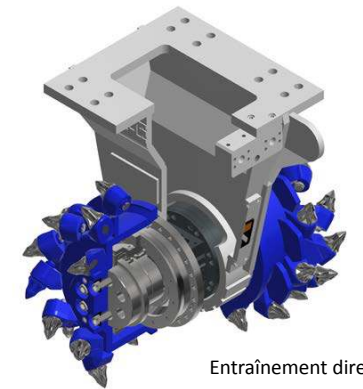
### CARACTÉRISTIQUES

Conception solide et compacte

Entraînement direct avec des paliers de tambours robustes

Rapport élevé pour puissance/poids

Dispositif de protection des flexibles



Entraînement direct

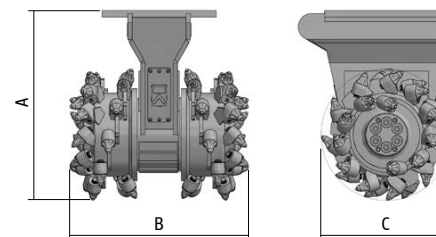
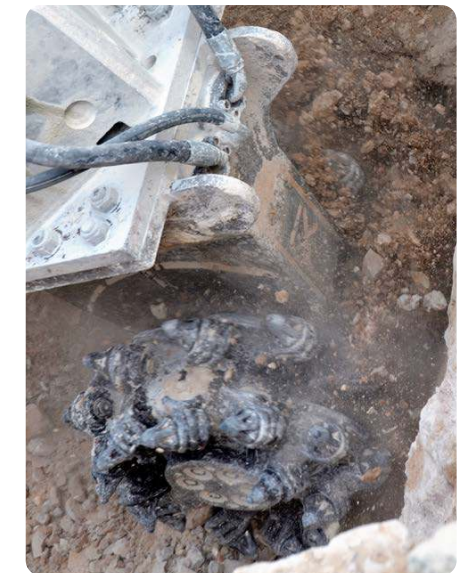
### APPLICATIONS

Démolition avec un bras longue portée

Stabilisation des sols

Rénovation du béton

Également utilisé pour le creusement de tranchées et des réseaux, le profilage, l'extraction de matériaux tendres, les fouilles sous-marines, le creusement de tunnels et le creusement de puits



### GAMME KRD

		KRD 100	KRD 120	KRD 150
Poids de la pelle recommandé	t	20-40	25-40	30-40
Puissance	kW	110	120	120
Hauteur de la fraise (A)	mm	1070	1070	1070
Largeur de tête de coupe (B)	mm	1000	1000	1000
Diamètre du tambour de fraisage (C)	mm	730	730	730
Couple maximal à 380 bar	Nm	20200	25400	30300
Force de coupe maximale à 380 bar	N	55342	69589	83014
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	75	75	75
Débit hydraulique recommandé	l/min	220-300	250-330	280-350
Débit hydraulique maximal à 10 bar	l/min	350	350	350
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400
Poids	kg	1500	1500	1500
Nombre de pics	Pcs	48	48	48
Pic standard	Type	1	1	1

1 ER17/75/70/30Q



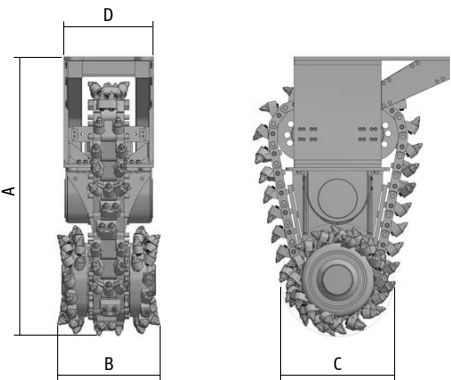
# GAMME EK

POUR LES PELLES DE 1.5 À 70 TONNES

Fraises à chaîne – réduit les contraintes sur le moteur de rotation de la pelle et économise l'énergie

## CARACTÉRISTIQUES

- Brevet protégé
- Plusieurs largeurs de coupe disponibles
- Fraisat avec une granulométrie fine
- Réduit l'usure de la pelle à un niveau identique à celui de l'utilisation du godet grâce à l'élimination du mouvement de balayage
- Nécessite 40% d'énergie en moins qu'une fraise sans chaîne équivalente
- Silencieuse et générant un faible niveau de vibration



## APPLICATIONS

- Les travaux de tranchées pour les réseaux
- Les applications minières avec des matériaux de moyennement dur à dur
- Également recommandé pour la rénovation du béton, le profilage, les excavations sous-marine et les creusements de tunnels



▲ Creusement avec un EK 60



▲ Exploitation minière du gypse avec un EK 100

## GAMME EK

		EK15	EK20	EK40	EK60	EK100	EK110	EK140	EK150	EK160	EK220
Poids de la pelle recommandé	t	1,5-3	2-4	5-10	10-17	18-30	25-32	30-45	35-50	35-50	50-70
Puissance	kW	15	22	44	60	100	110	140	150	150	220
Hauteur de la fraise (A)	mm	557	700	1500	1900	1900	1900	2050	2050	2050	2400
Largeur de tête de coupe (B)	mm	370	480	500	500	600 700 800	600 700 800	800 900 1000	800 900 1000	800 900 1000	920
Diamètre du tambour de fraisage (C)	mm	231	260	600	800	800	800	850	850	850	994
Largeur de la boîte d'engrenage (D)	mm	370	480	450	450	550	550	700	700	700	900
Couple maximal à 380 bar	Nm	600	1000	5700	11000	18300	24500	26000	30000	34000	63000
Force de coupe maximale à 380 bar	N	5195	7692	19000	27500	46000	61000	61000	71000	80000	126761
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	140	140	70	80	70	65	65	60	60	40
Débit hydraulique recommandé	l/min	15-30	20-40	70-90	130-160	180-240	210-260	260-300	280-320	290-330	420-550
Débit hydraulique maximal à 10 bar	l/min	40	50	120	220	260	300	420	450	450	800
Pression hydraulique maximale	bar	250	300	380	400	400	400	400	400	400	400
Résistance à la compression uniaxiale maximale	MPa	15	25	30	50	80	80	100	100	120	140
Poids	kg	90	170	900	1600	2400-2600	2400-2600	3600-3800	3600-3800	3600-3800	6000
Nombre de pics sur le tambour de fraisage	Pcs	48	44	56	56	28 44 52	28 44 52	44 48 56	44 48 56	44 48 56	44
Nombre de pics sur la chaîne	Pcs	29	27	55	55	54	54	63	63	63	58
Pic standard	Type	①	②	③	④	④	④	④	④	⑤	⑥

Les modèles EK 15, EK 20 et EK 40 sont des produits commercialisés par KEMROC. ① ER11/28/24/12 C ② ER16/29/25/14 C ③ ER19/48/32/20 H ④ ER17/75/70/30 Q ⑤ ER19/75/70/30 Q ⑥ ER25/80/80/38 S

# GAMME EKT

POUR LES PELLES DE 18 À 60 TONNES

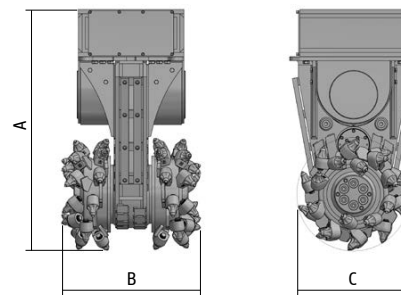
Fraises – pouvant être converties en fraises à chaîne EK

## CARACTÉRISTIQUES

- Peut être convertie en modèle EK
- Boîtier de transmission robuste
- Moteur hydraulique à couple élevé pour une force de coupe maximale
- Tambours montés sur des paliers robustes
- Protection pour les flexibles hydrauliques

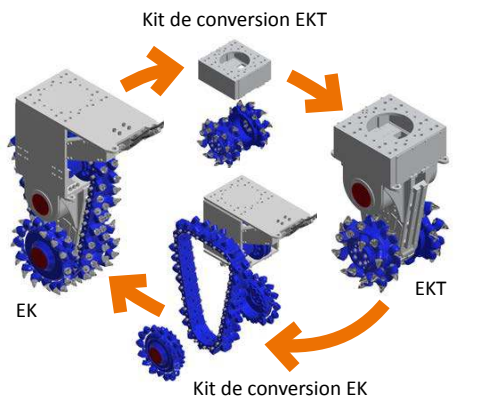
## APPLICATIONS

La gamme EKT peut être utilisée pour les mêmes applications que les fraises à chaîne EK (voir à gauche).



EKT 140

## PREMIÈRE MONDIALE



Conversion d'une fraise à tambours en fraise à chaîne

## GAMME EKT

		EKT 100	EKT 110	EKT 140	EKT 150	EKT 160	EKT 220
Poids de la pelle recommandé	t	18-30	20-30	20-40	30-45	35-45	45-60
Puissance	kW	100	110	140	150	160	220
Possibilité de conversion en fraise à chaîne	oui/non	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Hauteur de la fraise (A)	mm	1440	1440	1510	1510	1510	1785
Largeur de tête de coupe (B)	mm	700 800	700 800	880	880	880	925
Diamètre du tambour de fraisage (C)	mm	688	688	720	720	720	860
Couple maximal à 380 bar	Nm	18240	24500	25400	30300	34000	63000
Force de coupe maximale à 380 bar	N	53023	71221	70556	84167	94444	146512
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	80	75	70	70	65	50
Débit hydraulique recommandé	l/min	180-300	250-320	250-320	280-360	300-380	550-700
Débit hydraulique maximal à 10 bar	l/min	350	350	380	400	400	800
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400
Poids	kg	1300	1300	2350	2350	2350	3000
Nombre de pics	Pcs	40 44	40 44	44	44	44	44
Pic standard	Type	①	①	①	②	②	③

① 17/75/70/30 Q ② 19/75/70/30 Q ③ 25/80/80/38 S



# GAMME KRL

POUR LES PELLES DE 5 À 50 TONNES

## Fraises longitudinales

### CARACTÉRISTIQUES

Moteur d'entraînement à couple élevé

Les tambours sont montés sur des paliers robustes pour une plus grande longévité

Tambours à longue durée de vie

La possibilité d'un changement rapide des tambours

Conversion aisée en tarière

### APPLICATIONS

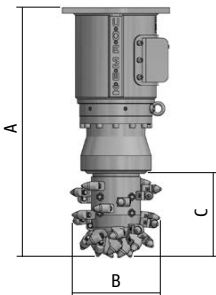
Creusement de fondations

Recépage de pieux

Également utiliser dans le creusement des tranchées, pour mélanger les sols et le nettoyage des chenaux coulés



KRL 70



### GAMME KRL

		KRL 30	KRL 45	KRL 65	KRL 70	KRL 110	KRL 120	KRL 140
Poids de la pelle recommandé	t	5-8	9-12	13-20	15-25	20-35	25-40	30-50
Puissance	kW	30	45	65	70	110	120	140
Hauteur de la fraise (A)	mm	900	960	960	1230	1272	1272	1325
Diamètre de tête de coupe, standard (B)	mm	370	400	400	450	500	500	550
Longueur de tête de coupe, standard (C)	mm	350	350	350	400	430	430	450
Couple à 380 bar	Nm	4 500	7 500	11 300	16 000	25 400	30 300	36 400
Force de coupe à 380 bar	N	24 324	37 500	56 500	71 111	101 600	121 200	132 364
Vitesse de rotation recommandée	tr/min	80	70	70	75	70	60	50
Débit hydraulique recommandé	l/min	50-70	80-110	120-170	130-190	180-300	200-340	280-370
Débit hydraulique maximal à 10 bar	l/min	110	130	190	300	320	350	390
Pression hydraulique maximale	bar	400	400	400	400	400	400	400
Poids	kg	250	430	450	670	740	740	1 000
Connexion hexagonale, standard	mm	80	80	80	160	160	160	160
Nombre de pics	Pcs	26	29	29	30	26	26	30
Pic standard	Type	①②	①②	①②	①②	③	③	④

① ER12/45/38/22 HC ② DT22/46/38/22 HC ③ ER17/75/70/30 Q ④ ER19/75/70/30 Q

# GAMME KRM

POUR LES PELLES DE 2 À 70 TONNES

## Unités de rotation avec rotation continue

### CARACTÉRISTIQUES

Compacts et nécessitant une faible maintenance

Engrenage à vis sans fin et fiable

Vis sans fin en acier haute qualité

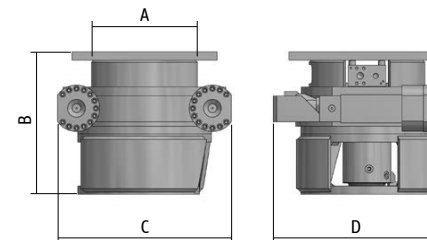
Paliers à forte résistance

Couple de maintien élevé

Une rotation infinie et continue



▲ Une unité de rotation KRM 70 étend les capacités d'une fraise.



### GAMME KRM

		KRM 20	KRM 30	KRM 40	KRM 50	KRM 60	KRM 70	KRM 80
Poids de la pelle recommandé	t	2-6	5-12	8-15	19-27	25-40	30-50	50-70
Diamètre (A)	mm	240	320	460	488	610	700	900
Hauteur (B)	mm	330	378	520	394	636	620	820
Longueur (C)	mm	510	650	760	720	780	910	1170
Largeur (D)	mm	350	530	600	700	770	800	1000
Débit hydraulique maximal à 10 bar	l/min	40	40	40	40	40	40	40
Couple de maintien maximal	Nm	6 000	9 000	44 700	95 000	200 000	270 000	350 000
Poids	kg	95	140	440	700	900	1 000	2 000
Nombre de moteurs d'entraînement	Pcs	1	1	2	2	2	2	2
<b>Pièces jointes de coupe KEMROC recommandées</b>								
Fraises transversales KR	Type	KR18	KR30	KR45 65	KR80	KR120 150	KR160	KR200
Fraises à chaîne EK	Type		EK20	EK40	EK60	EK100 110	EK140 150	EK220
Fraises EKT	Type					EKT100 110	EKT140 150	EKT220
Roues de coupe SMW	Type		SMW50	SMW50	SMW80	SMW110	SMW110	
Roues de coupe DMW	Type				DMW90	DMW130	DMW220	DMW220 HD
Trancheuses à chaîne ETR	Type					ETR1 ETR2	ETR3	
Trancheuses ETS	Type		ETS20 30 40	ETS50				
Fraises universelles ES	Type	ES20	ES30	ES45	ES60 80	ES110		
Raboteuses EX	Type	EX20	EX30 45 60					
Scies à disque de diamant KDS	Type	KDS20	KDS30 40	KDS50				

### APPLICATIONS

Le creusement de tranchées pour les réseaux

Profilage

Creusement de tunnels





Roues de coupe **DMW**



Trancheuses à chaîne **ETR**



Raboteuses **EX**



Fraises universelles **ES**

▲  
Voici un bref aperçu de notre vaste gamme de produits. Plus d'informations sur notre gamme complète de produits peuvent être trouvées dans notre catalogue.



Téléchargez le catalogue « Des Fraises Spéciales KEMROC » en fichier PDF

[www.kemroc.de/catalogue](http://www.kemroc.de/catalogue)

Cette brochure résume la gamme de produits et d'accessoires. Les informations et données contenues ne constituent ni déclaration ou affirmation sûre des propriétés garanties, ni aptitudes particulières ou domaines d'application présumés. Les modifications techniques sans pré-avis restent réservées. Toute responsabilité, de notre part ou de ceux agissant en notre nom, éventuellement déduite des illustrations et indication contenues dans ce catalogue, est exclue.

2020-09

[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

KEMROC Spezialmaschinen GmbH  
Jeremiasstr. 4  
36433 Leimbach  
Allemagne

KEMROC Spezialmaschinen GmbH  
Production and Service  
Ahornstr. 6  
36469 Hämbach  
Allemagne

Tél. +49 3695 850 2550  
Fax +49 3695 850 2579  
E-mail [info@kemroc.de](mailto:info@kemroc.de)  
[www.kemroc.de](http://www.kemroc.de)

**KEMROC**<sup>®</sup>

revolution of cutting